

RICHTWERTE FÜR MINIMAL GELASERTE LOCHGRÖSSEN

Materialstärke										
Werkstoff	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
Kupfer	1,2 mm	1,6 mm	2,2 mm	2,4 mm	3,2 mm	4 mm	-	-	-	-
Verzinkte Bleche	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	-	-	-	-	-	-	-
Edelstahl	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm	-	-
Stahl (Sauerstoff)	1,3 mm	2 mm	2,2 mm	2,4 mm	3,2 mm	4 mm	4,8 mm	5 mm	10 mm	12 mm
Aluminium	2 mm	2,5 mm	3,5 mm	4 mm	5 mm	7 mm	8 mm	10 mm	-	-