



Bescheinigung

für den spezieller Prozeß: Thermisches Trennen

Die anerkannte Prüfstelle der

Handwerkskammer Potsdam
Kennziffer: BRA08

hat im Herstellerwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das thermische Schneiden bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet

Hersteller:

Franz Hof GmbH
Auf der Stütze 27
35708 Haiger

Bauprodukt:

Stahlbauteile nach DIN EN 1090-2 bis einschließlich EXC4

Technische Spezifikation:

DIN EN 1090-2:2018-09, Kap. 6.4.3 und DIN EN ISO 9013

Schneidprozeß:

Laserstrahlschneiden ISO 4063 - 84

Verantwortliche Aufsichtsperson:
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Thomas Glaeser, SFM / IWS

geb. am: 26.06.1983

Vertreter:

n.n.

Bestätigung:

Auf der Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation /en wurden alle Anforderungen an das thermische Schneiden erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:

14.09.2022

Nächste Überwachung:

09.11.2028

Gültigkeitsdauer:

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder sich die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den, im WPK-Zertifikat genannten Hersteller erfolgen.

Bescheinigungs-Nr.:

011 / 2025

Ausstellungsort/-datum:

Groß Kreutz (Havel) den 17. November 2025



Leiter der Prüfstelle
Dipl.-Ing. (FH) IWE Ulf Tschoban
(Name, Unterschrift, Stempel)