

**Bericht über die Qualifizierung eines Schneidverfahrens
 (Cutting Procedure Qualification Record (CPQR))
 entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 1090-2
 Ausführungsklasse EXC4**

Hersteller
 Franz Hof GmbH
 Auf d. Stücke 27
 35708 Haiger

Prüfstelle
 Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz
 August-Horch-Straße 8
 56 070 Koblenz

CPQR-Nr.: Laser_GW8.1_t1,0 - 15
 Datum der Ausstellung: 08.09.2022
 Regelwerk/Prüfnorm: EN 1090-2/DIN EN ISO 9013

Schneiddatum: 28.07.2022
 Prüfdatum: 07.09.2022

Schneidprozess		Laserstrahlschmelzschnneiden	
Prüfkörper	Beschreibung	Prüfdaten	Geltungsbereich
1	Gerader Schnitt des dicksten Konstruktionsmaterials/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=25mm/1.4301	0,5<=t<=25 8 ^b -8 b: gilt für Stähle derselben Untergruppe und jeder niedrigeren Untergruppe innerhalb derselben Werkstoffgruppe
2	Gerader Schnitt des dünnsten Konstruktionsmaterials/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=0,5mm/1.4301	
3	Scharfkantige Ecke aus einer repräsentativen Dicke/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=10mm/1.4301	
4	Kurvenförmiger Bogen aus einer repräsentativen Dicke/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=10mm/1.4301	

weitere Kenngrößen	
Prozessgas	Stickstoff
Vorwärmtemperatur [°C] t=25,0	RT
Vorwärmtemperatur [°C] t=10,0	RT
Vorwärmtemperatur [°C] t=0,5	RT
Sonstige Angaben	-

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschnitte in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Regeln bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschnitten und geprüft wurden.

Prüfstelle Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz in der Handwerkskammer Koblenz		Prüfer Dipl.-Ing. (FH) IWE D. Weiler  Unterschrift
--	---	---



Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz



Mitgeltende Dokumente/Anlagen:

Anlage 1	Werkstoffprüfprotokoll: - Rechtwinkligkeitstoleranz - Rauigkeitsprüfung	erstellt durch SL-Koblenz
Anlage 2	Schneidanweisungen	erstellt durch Hersteller des Schneidverfahrens

Prüfstelle

Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz
in der Handwerkskammer Koblenz



Prüfer

Dipl.-Ing. (FH) IWE D. Weiler

Unterschrift



Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz



Prüfung:										
Rechtwinkligkeitstoleranz Neigungstoleranz			<input checked="" type="checkbox"/>		Prüfnormen: DIN EN ISO 9013					
Anforderungen: Ausführungs-klasse: Toleranz:			entsprechend DIN EN 1090-2 EXC 4 Bereich 3 entsprechend DIN EN ISO 9013:					Messmittel:		Anschlagwinkel <input checked="" type="checkbox"/> Fühlerlehre <input checked="" type="checkbox"/> Gehrungswinkel
Prüfstück	Schnitt- dicke a [mm]	zul. Toleranz entsprechend Bereich 3: $0,4 + 0,01a$ [mm]	Rechtwinkligkeitstoleranz (2-mal 3 Messungen mit je 20 mm Abstand voneinander je Prüfschnitt)						Beurteilung	
			u [mm]							
			1	2	3	4	5	6		
1	25	0,65	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	ohne Beanstandung	
2	0,5	0,41	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	ohne Beanstandung	
3	10	0,5	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	ohne Beanstandung	
4	10	0,5	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	ohne Beanstandung	
Bemerkungen:										

Prüfung:										
Rauheitsmessung			<input checked="" type="checkbox"/>		Prüfnormen: DIN EN ISO 9013 ISO 4288					
Anforderungen: Ausführungs-klasse: Toleranz:			entsprechend DIN EN 1090-2 EXC 4 Bereich 3 entsprechend DIN EN ISO 9013:					Messmittel:		Tastschnittgerät <input checked="" type="checkbox"/>
Prüfstück	Schnitt- dicke a [mm]	zul. Toleranz entsprechend Bereich 3: $70 + (1,2a:mm)$ [µm]	Gemittelte Rauhtiefe (Messung erfolgt über 15mm Schnittlänge in Vorschubrichtung)						Beurteilung	
			Rz _s [µm]							
1	25	100	54,6						ohne Beanstandung	
2	0,5	70,6	5,9						ohne Beanstandung	
3	10	82	12,5						ohne Beanstandung	
4	10	82	11,8						ohne Beanstandung	
Bemerkungen:										

Prüfstelle

Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz
in der Handwerkskammer Koblenz



Prüfer

Dipl.-Ing. (FH) IWE D. Weiler

D. Weiler

Unterschrift



**Handwerkskammer
Koblenz**

Service GmbH

Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz



Beleg-Nr.: 22069-3

Anlage 2

Schneidanweisungen „CPS“

Parameter:

SS250MD0-N2B0-30-2 (t25)

SS100MD0-N2S0-30-2 (t10)

SS005MD0-N2S0-30-2 (t0,5)

Prüfstelle

Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz
in der Handwerkskammer Koblenz



Prüfer

Dipl.-Ing. (FH) IWE D. Weiler

Unterschrift